

UNTER-BOILER FILTER UND MAGNETISCHER SCHMUTZABSCHIEDER, KOMPAKTE AUSFÜHRUNG



Beschreibung

Die Schlammabscheider mit Magnet Barberi halten die Verunreinigungen im Wasser des Systems durch die dreifache Wirkung ihrer internen Komponenten zurück: Dekantierung im Schlammabscheider, Filtration mit Hilfe von Patronen und Entfernung von ferromagnetischen Partikeln mit Hilfe von abnehmbaren Magneten. Dadurch werden die hocheffizienten Wärmetauscher und Pumpen im Warmwasserspeicher geschützt.

Produktauswahl

Serie V74.P

Unter-Boiler Filter und magnetischer Schmutzabscheider, kompakte Ausführung. Komplett mit vorgeschaltetem Absperrventil und Anschluss an den Warmwasserspeicher. Technopolymer-Gehäuse.

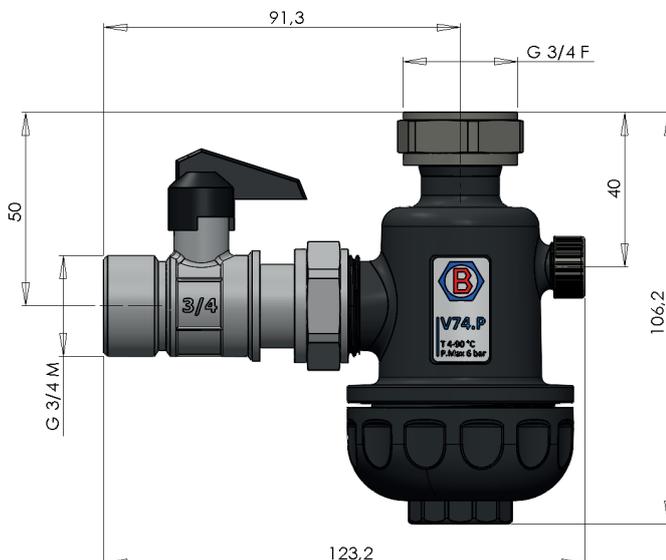
Technische Eigenschaften

Betriebstemperaturbereich: **4–90 °C**
 Maximaler Betriebsdruck: **6 bar**
 Magnetische Flussdichte: **1,32 T**
 Maximal empfohlene Durchflussmenge: **2,05 m³/h**
 Kompatible Medien: **Wasser, Glykollösungen (max. 50 %)**
 Gewindeanschlüsse: **ISO 228-1**
 Anzugsmoment der Dekantierungskammer (2): **10–12 N·m**
 Anzugsmoment des Anschlusses des Warmwasserspeichers (4): **5–6 N·m**
 Anzugsmoment des Ablasstopfens (7): **6–8 N·m**

Materialien

Gehäuse: **PA66 GF30**
 Warmwasserspeicheranschluss: **Messing EN12165 CW617N**
 Absperrventil:
 Gehäuse: **Messing EN12165 CW617N**
 Kugel: **Messing EN12165 CW617N, verchromt**
 Filterpatrone (800 µm): **Edelstahl AISI 316**
 Magnet: **Neodym**
 Ablasstopfen: **Messing EN12165 CW617N**
 Dichtungen: **Silikon**

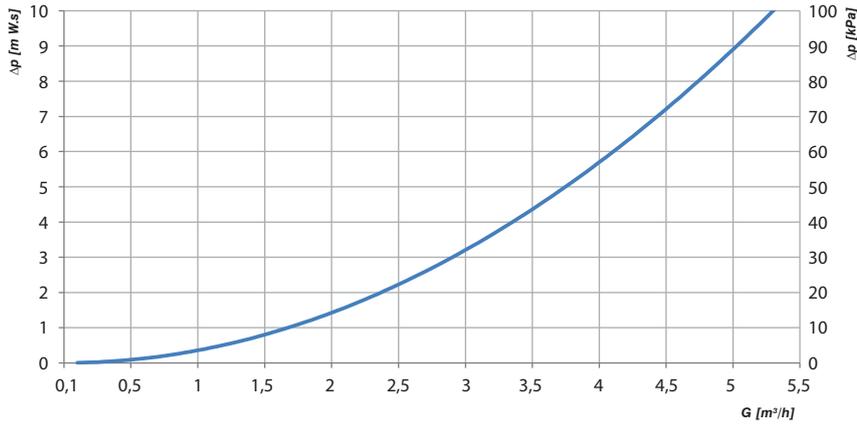
Dimensionierung



Code	Kv [m ³ /h]	Maschenweite [mm]	Gewicht [kg]	N. P/S	N. P/C
V74P20N30	5,3	0,8	0,38	1	12

N. P/S: Stückzahl pro Packung - N. P/C: Stückzahl pro Karton

Diagramme



Betrieb

Der Schlammabscheider mit Magnet unterhalb des Kessels Barberi besteht aus folgenden Komponenten: Gehäuse (1) und Dekantierungskammer (2) des Schlammabscheiders, vorgeschaltetes Absperrventil (3), Warmwasserspeicheranschluss (4), Magnet (5), Filterpatrone (6), Ablasstopfen (7) (Abb. A).

Der Schlammabscheider mit Magnet unterhalb des Kessels Barberi reinigt das Wasser in Heizungsanlagen durch die kombinierte Wirkung seiner Komponenten: Schlammabscheider (1+2), Filter (6) und Magnet (5). Die Reinigungsschritte sind wie folgt:

- **Dekantierung der Verunreinigungen im Schlammabscheider:** Das Medium tritt in die Dekantierungskammer (2) ein, verlangsamt sich und die Partikel beginnen sich aufgrund der Schwerkraft am Boden abzusetzen (Abb. B);
 - **Mechanische Filtration:** Die noch nicht ausgefallenen Partikel werden durch das Filtergewebe (6) zurückgehalten (Abb. B);
 - **Magnetische Wirkung:** Zurückhalten der ferromagnetischen Teilchen durch den Magneten (5) (Abb. C).
- Eine große Menge an Partikeln setzt sich am Boden des Schlammabscheiders ab, so dass der Filter weniger Reinigungsaufwand hat und langsamer verstopft.

Die Vorrichtung entfernt Verunreinigungen, Schlamm und ferromagnetische Rückstände, die von der Korrosion der Anlagen herühren, und trägt dazu bei, das Zusetzen empfindlicher Geräte wie Wärmetauscher und die Verstopfung von Hocheffizienzpumpen mit Permanentmagnet-Nassläufer zu verhindern. Die Vorrichtung kann zur regelmäßigen Reinigung leicht geöffnet werden.

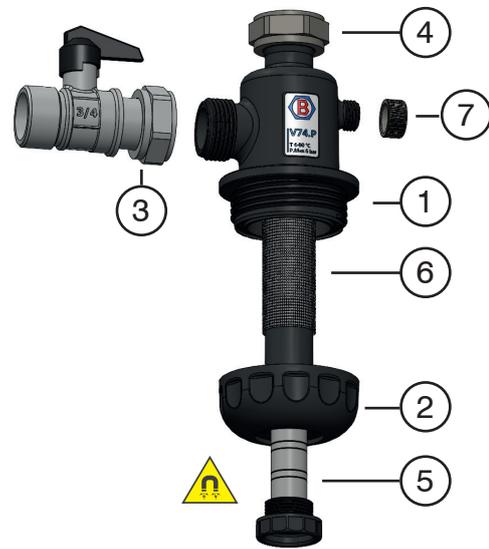


Abb. A: Komponenten

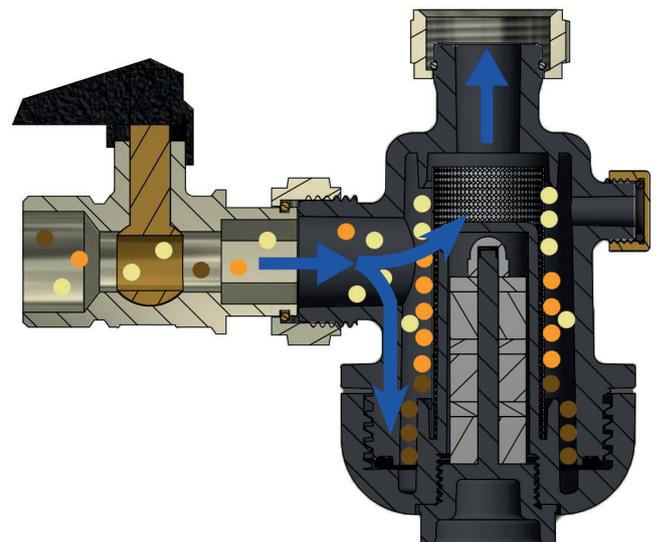


Abb. B: Dekantierung und mechanische Filtration

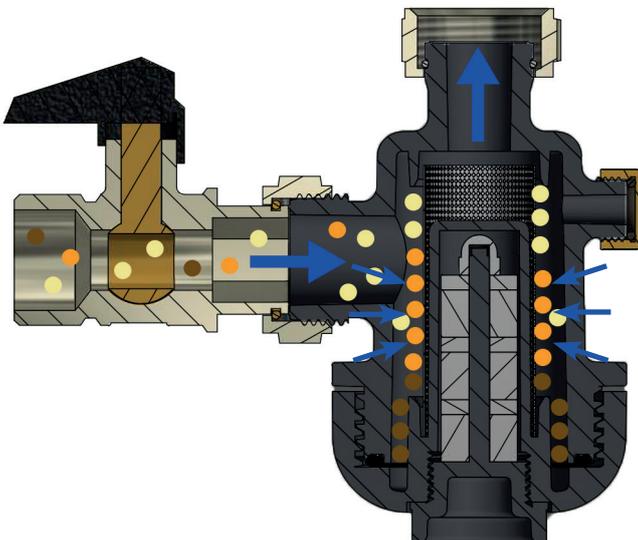


Abb. C: magnetische Wirkung

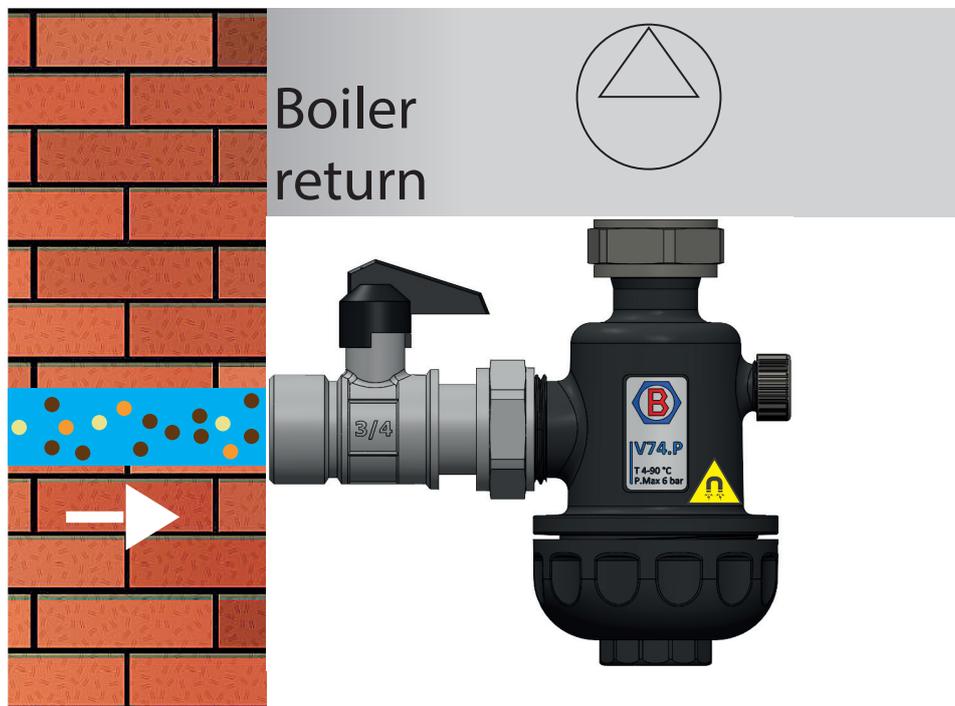
Besonderheit

- Vorteile**
- Schlammabscheider + Filter + Magnet**
Die Reinigung des Mediums wird dank der drei in einem einzigen Produkt integrierten Vorrichtungen maximiert. Die Flüssigkeit durchläuft zuerst den Schlammabscheider und dann den Filter, wodurch der Reinigungsprozess optimiert und die Zusetzung des Filters verringert wird.
 - Kompaktheit**
Die kompakten Abmessungen des Ventilgehäuses ermöglichen den Einbau unter Wandheizkesseln auch bei sehr geringem Platzangebot.
 - Einfache Reinigung**
Das Gehäuse lässt sich zur gründlichen Reinigung leicht zerlegen. Die Dekantierungskammer ist vom Rest des Gehäuses getrennt, um Zugang zum Filter zu erhalten.
 - Leistungsstarker Magnet**
Der Magnet verfügt über eine hohe Induktion von 1,32 Tesla, um das Zurückhalten ferromagnetischer Partikel zu maximieren. Darüber hinaus verhindert eine spezielle Beschichtung die Oxidation und macht ihn wartungsfrei.

Installation

Der magnetische Schlammabscheider muss in der Rücklaufleitung installiert werden, um die Flüssigkeit zu reinigen, bevor sie zum Wärmeerzeuger zurückgeführt wird.
Beachten Sie die durch die Pfeile auf dem Ventilgehäuse angegebene Durchflussrichtung.
Die einzige Einbauposition, die in Abbildung D dargestellt ist, optimiert die Wirkung des Geräts, da die Flüssigkeit zuerst durch den Schlammabscheider und dann durch den Filter fließt, wodurch die Verstopfung des Filters begrenzt wird.

ACHTUNG: MAGNETFELD! Das Symbol auf der Vorrichtung zeigt an, dass ein starkes Magnetfeld vorhanden ist. Bringen Sie den Magneten nicht in die Nähe von elektronischen oder elektromedizinischen Geräten wie Herzschrittmachern, Magnetkarten usw., da dies zu Schäden oder Fehlfunktionen führen kann.



Wartung

Die Menge der in der Vorrichtung abgelagerten Verunreinigungen und des Schlammes hängt von den Bedingungen und Materialien des Systems ab.

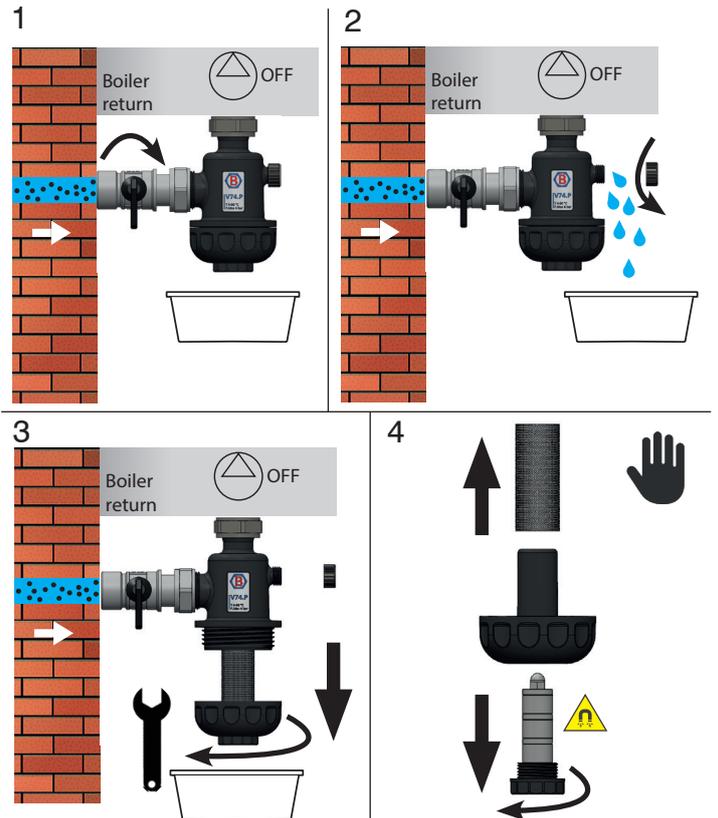
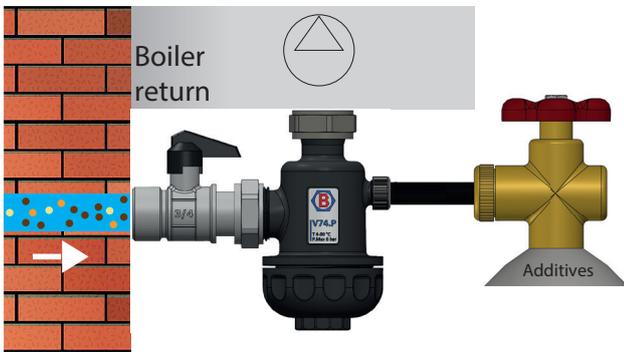
Der Magnet muss nicht gewartet werden, da er durch eine spezielle Beschichtung geschützt ist.

Die Reinigung wird einen Monat nach der ersten Installation und dann einmal jährlich zu Beginn der Nutzungssaison empfohlen.

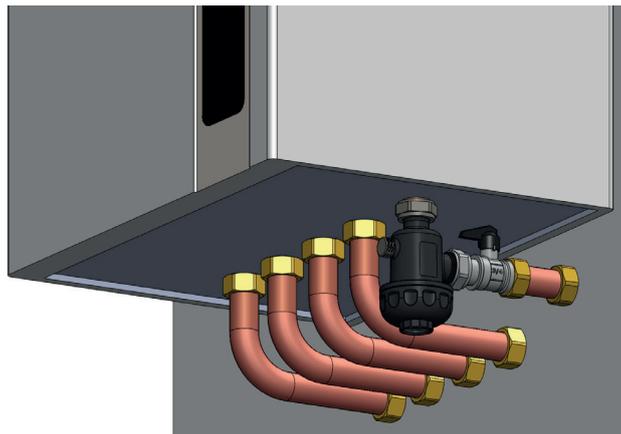
Die Reinigung muss bei ausgeschaltetem Warmwasserspeicher und kalter Anlage durchgeführt werden.

Das Verfahren besteht darin, die Dekantierkammer abzuschrauben, um an die Filterpatrone im Inneren zu gelangen. Nach dem Entfernen des Magneten aus dem Magnetschacht können auch ferromagnetische Verunreinigungen entfernt werden. Nach dem Säubern der entfernten Teile in Wasser werden sie wieder zusammengebaut. Die Reinigung ist in der Betriebs- und Wartungsanleitung ausführlich beschrieben.

Der Anschluss der Ablassschraube kann als Einspritzstelle für chemische Zusätze verwendet werden.



Anlagenplan



Leistungsverzeichnis

Serie V74.P

Unter-Boiler Filter und magnetischer Schmutzabscheider, kompakte Ausführung. Komplett mit vorgeschaltetem Absperrventil und Anschluss an den Warmwasserspeicher. G 3/4 M x G 3/4 RN Anschlüsse. Gehäuse aus Technopolymer. Warmwasserspeicheranschluss und Ablassstopfen aus Messing. Vorgeschaltetem Absperrventil mit Messinggehäuse und -kugel. Filterpatrone aus Edelstahl. Neodym-Magnet, magnetische Induktion 1,32 T. Silikon-Dichtungen. Betriebstemperaturbereich 4–90 °C. Maximaler Betriebsdruck 6 bar. Kompatible Medien: Wasser, Glykollösungen (max 50 %).

