



SERVOMOTORE MULTIFUNZIONE CON DOPPIA REGOLAZIONE
3 E 2 PUNTI

DOPPIO CONTROLLO. MASSIMA FLESSIBILITÀ.



CARATTERISTICHE

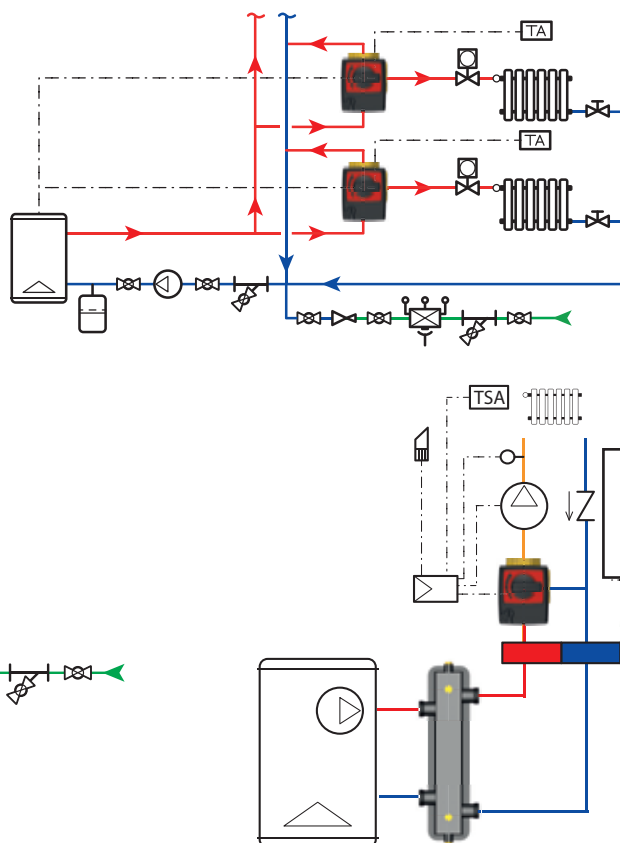
- ▶ TUTTO IN UNO 2P + 3P
- ▶ TECNOLOGIA A RELE'
- ▶ QR CODE PER INFO & TRACCIABILITÀ
- ▶ PER MISCELAZIONE & DEVIAZIONE
- ▶ AMPIA COMPATIBILITÀ

barberi.it



DESCRIZIONE

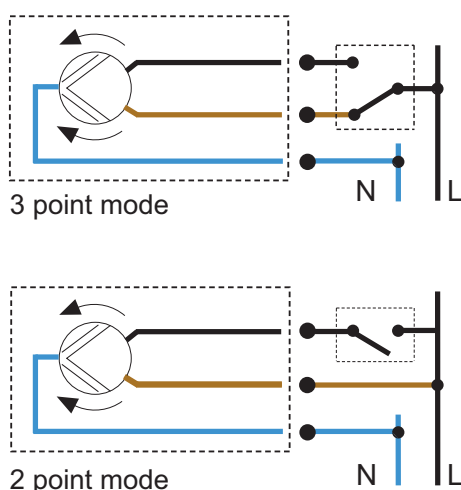
Il servomotore multifunzione M13 incorpora le modalità di lavoro a 3 e 2 punti in un unico prodotto. La modalità è selezionabile collegando elettricamente il servomotore in modo opportuno, senza selettori. Viene usato in modalità a 3 punti per la motorizzazione di tutte le valvole miscelatrici filettate a 3 e 4 vie e per tutti i gruppi di regolazione motorizzabili DN 20, DN 25, DN 32, DN 40 e DN 50. In modalità a 2 punti si abbina a tutte le valvole miscelatrici filettate a 3 vie per un uso on-off come deviatrici o valvole di zona. Il servomotore dispone di relè interni che lo isolano completamente da disturbi elettrici o picchi di corrente provenienti dall'esterno. L'angolo di rotazione è di 90°/120 s oppure 90°/60 s. Al termine della rotazione avviene un disinserimento elettrico mediante il microinterruttore di fine corsa. In caso di necessità, ruotando la leva di frizione, il servocomando può essere portato nella modalità di funzionamento manuale: l'operazione causa lo sblocco della trasmissione e la possibilità di ruotare manualmente il servomotore e la valvola collegata. Collegabile, in base alla modalità di lavoro, a dispositivi on-off (es. termostati) o centraline climatiche a 3 punti per la regolazione della temperatura.



HIGHLIGHTS

TUTTO IN UNO: 3 E 2 PUNTI, SENZA SELETTORI

Per selezionare il modo di lavoro a 3 o 2 punti basta collegare elettricamente il servomotore in uno dei due modi visibili nello schema elettrico. Non ci sono selettori: l'elettronica del servomotore commuta in automatico il modo di lavoro in base al tipo di cablaggio.



QR CODE

Sul fianco del servomotore il QR code fornisce informazioni tecniche e dati sulla rintracciabilità del prodotto.

AMPIA COMPATIBILITÀ

Il servomotore M13 è utilizzabile su tutti i gruppi motorizzabili DN 20-25-32-40-50 e su tutte le valvole miscelatrici filettate a 3 e 4 vie.

TECNOLOGIA A RELE'

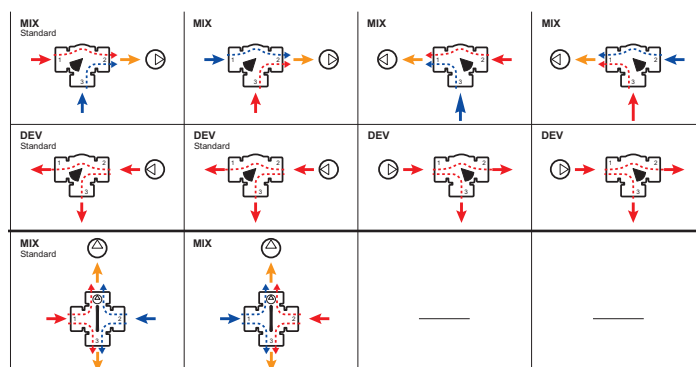
I contatti elettrici sono protetti da relè. In questo modo il servomotore è isolato da possibili disturbi elettrici o picchi di corrente che potrebbero arrivare dall'esterno, per esempio dalla rete, dalla centralina o da altri dispositivi installati nell'impianto.

USO COME MISCELATRICE O DEVIATRICE

Le valvole miscelatrici a 3 vie abbinate al servomotore M13 possono essere utilizzate come:

- valvole miscelatrici (M13 in modalità 3 punti): 2 ingressi, 1 uscita. Si ottiene la regolazione della temperatura del circuito a valle della valvola;
- valvole deviatrici utilizzate in regolazione (M13 in modalità 3 punti): 1 ingresso, 2 uscite. Invertendo il senso di flusso all'interno della valvola, utilizzando come unico ingresso del fluido la porta che nella configurazione miscelatrice era l'uscita del fluido miscelato, si ottiene una regolazione del circuito di valle mediante variazione della portata.
- valvole deviatrici (M13 in modalità 2 punti): 2 ingressi, 1 uscita (per esempio per collegare due generatori allo stesso impianto) o 1 ingresso, 2 uscite (per esempio come valvola di priorità per collegare la caldaia all'impianto di riscaldamento o all'accumulo sanitario).

Le valvole a quattro vie, abbinate al servomotore M13, possono essere usate solamente come miscelatrici (3 punti).



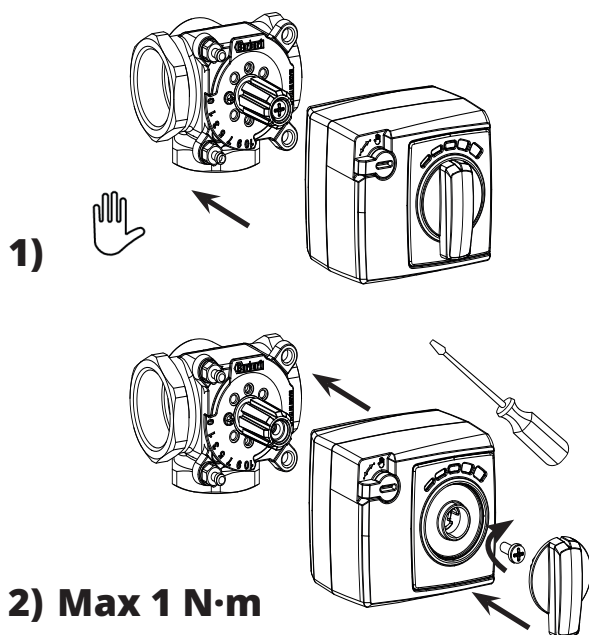
HIGHLIGHTS

AGGANCIAMENTO RAPIDO O A VITE

L'installazione del servomotore sulla valvola può avvenire in due modi:

1) Aggancio rapido. In confezione sono presenti due perni antirotazione da avvitare alla valvola miscelatrice, qualora non fossero già incorporati alla valvola. Grazie allo specifico sistema di aggancio posto sul fondo, il servomotore può essere agganciato alla valvola spingendolo contro i perni antirotazione fino a sentire "click". Per l'eventuale rimozione, basta sganciarlo dalla valvola tirandolo frontalmente.

2) Installazione a vite (metodo tradizionale). In alternativa si può avvitare il servomotore con la vite fornita in confezione: anziché avvitare l'adattatore all'albero della valvola, si può inserire la vite nel foro sotto alla manopola per avvitare servomotore e adattatore insieme all'albero della valvola.



AZIONAMENTO MANUALE

In caso di necessità è possibile passare dalla modalità di funzionamento automatico (fig. H1) a quella manuale (fig. H2) e viceversa ruotando la leva di frizione.



CATALOGO

M13

Servomotore per valvole miscelatrici con doppia regolazione a 3 e 2 punti e relè integrato. Angolo di rotazione 90°. Completo di vite di bloccaggio, adattatore per valvole, perni antirotazione, cavo da 1,5 m integrato.

Coppia: **6 N·m**

Grado di protezione: **IP 44**

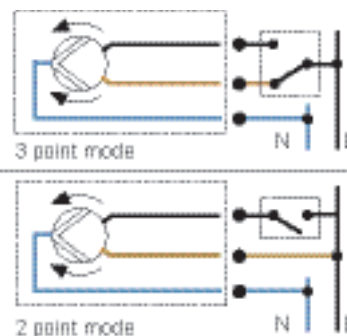
Frequenza: **50 Hz**

Assorbimento: **4 VA**

Portata contatti micro ausiliario: **3 (1) A**



M13: collegamento elettrico in modalità 3 punti e 2 punti



Per selezionare la modalità di funzionamento a 3 o 2 punti, basta collegare i cavi secondo il rispettivo schema elettrico.

Cod.	V	Tempo di rotazione [s]	N° poli	Cavo [m]		
M13 006 1RAB	230	120	3	1,5	1	16
M13 006 1SAB	230	120	6	1,5	1	16
M13 006 1RBB	230	60	3	1,5	1	16
M13 006 1SBB	230	60	6	1,5	1	16
M13 006 2RAB	24	120	3	1,5	1	16
M13 006 2SAB	24	120	6	1,5	1	16
M13 006 2RBB	24	60	3	1,5	1	16
M13 006 2SBB	24	60	6	1,5	1	16

Barberi® non è inoltre responsabile di danni a cose, persone o materiali per usi dei propri articoli diversi da quelli specificati.
Barberi® si riserva il diritto di modificare i dati qui riportati senza preavviso;



Barberi Rubinetterie Industriali srl
Via Monte Fenera, 7, 13018 Valduggia (VC) Italy
barberi@barberi.it | +39 0163 48284 | barberi.it |
f in @ v
P.Iva IT00252070024